2018安徽省职业院校技能大赛园林景观设计与施工赛项施工分项评分标准

						施上分坝评分标准			
编号	项目	序号				工作标准	标准值或等 级分(裁决 项I)	测量 值	标准分 值
	工作流	11, 4				上.11-40-1115	<i>-</i> 灰J /	ĮĘ,	6
	Jacks			工作区域整洁					-
		1	J	(上午)					0.5
_						工具到处散落,工作区域杂乱无章	0		
						仅使用必需的材料和工具,边角料没有使用 仅使用必需的材料和工具,使用了边角料(废料)	0. 15 0. 3		
						操作过程中使用必需的材料和工具并摆放整齐,所有的边角料都使用	0. 5		
				工作区域整洁					
_		2	J	(下午)	0	工具对抗性类。工作反射力和工 卒	0		0.5
					0	工具到处散落,工作区域杂乱无章 仅使用必需的材料和工具,边角料没有使用	0.15		
						仅使用必需的材料和工具,使用了边角料(废料)	0.13		
						操作过程中使用必需的材料和工具并摆放整齐,所有的边角料都使用	0. 5		
		3	J	施工组织是否科 学(上午)					0. 5
						参赛选手实施过程中毫无秩序(没有条理)	0		
\Box						操作过程有一定的逻辑秩序	0. 15		
					2	有选择性的操作吗,目标显而易见,部分步骤有逻辑性	0.3		
					3	操作的进行很有逻辑,一步接一步的完成每一个阶段,不会没有原因的出现操作卡顿	0.5		
		4	т	施工组织是否科 学(下午)					0. 5
		4	J	子(下干)	0	参赛选手实施过程中毫无秩序(没有条理)	0		0.5
					1	操作过程有一定的逻辑秩序	0. 15		
					2	有选择性的操作吗,目标显而易见,部分步骤有逻辑性	0. 3		
					3	操作的进行很有逻辑,一步接一步的完成每一个阶段,不会没有原因的出现操作卡顿	0.5		
		_	_	团队合作(上					
		5	J	午)	0		0		0.5
					0	百件定取低限度的现在定个允分的团队工作 团队成员相互协作	0. 15		
					2	团队成员相互协作并且每个成员负责自己完成的部分	0. 13		
					3	团队工作中占优势,相互之间没有交流就能理解,能够很好的完成各自负责的部分,并且互相很好完成协作	0. 5		
		6	J	团队合作(下 午)					0. 5
						合作是最低限度的或者是不充分的团队工作	0		
					•	团队成员相互协作	0.15		
					2	团队成员之间相互协作并且每个成员负责自己完成的部分	0. 3		
					3	团队工作中占优势,相互之间没有理解,能够很好的完成各自负责的部分,并且互相很好的完成协作	0. 5		
		7	J	工具设备及材料 的使用(上午)					0.5
					0	工具和设备使用不专业,未按图纸的要求使用材料	0		
					1	工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致	0. 15		
								-	
\dashv					3		0.5		
		8	J	工具设备及材料 的使用(下午)					0. 5
_						工具和设备使用不专业,未按图纸的要求使用材料	0	1	
					1	工具和设备使用按规定操作, 材料与图纸规定相一致 工具和设久使用按规定操作并非常主机。		-	
\dashv							0. 3		
		9	J	工效 (上午)	J	A HIMMAN AND THE			0. 5
						操作中不符合规范要求,存在失误,跑、跳、投掷物品导致受伤	0		
						操作相当符合人体工程学	0. 15		
					2		0.3	1	
					3	准确无误地操作,灵活应对,注意力集中,无跳跃、奔跑、忙乱的行为	0.5		
		10	lτ	工效(下午)					0. 5
		9	J	工效(上午)	3 0 1 2 3 0 1 2	工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 工具和设备使用按规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致 所用材料与图纸规定相一致,材料加工及安装非常专业 操作中不符合规范要求,存在失误,跑、跳、投掷物品导致受伤 操作相当符合人体工程学 操作符合人体工程学一规范操作,灵活应对,注意力集中 准确无误地操作,灵活应对,注意力集中,无跳跃、奔跑、忙乱的行	0. 15 0. 3 0. 5 0 0. 15 0. 3		0. {

1 1 1 2 2 2 2 2 2 2	-				Т		The state of the s		
1						Ŭ			
1									
11									
11						3		0.5	
1			11	J			是或否 是0.5分 否0分	是/否	0.5
13			12	J			是或否 是0.5分 否0分	是/否	0.5
15	A2								6
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					工作区域整洁				
1			13	J	(上午)		~ B 20 L # 2		0. 5
14									
14									
14									
1 (文使用必需的材料和工具、进口负格料 (股种)			14	J					0.5
1		ļ							
3 接作过程中使用必需的材料和工具并摆放整序,所有的边角料都使用		1		<u> </u>					
15				\vdash					
15					**-	ر	27.11 全年 1 区/13名 1018 1973年中上六月 157以 至开,用有时处用作即使用	0.0	
1 操作业程有一定的逻辑秩序			15	J					0. 5
16 J 2 有选择性的操作吗。目标是而易见。部分少骤有逻辑性 0.3 常作的建作相看逻辑,一步接一步的完成每一个阶段,不会没有原因 的出现操作卡顿 0.15 学(上午) 0 参赛选手实施过程中毫无秩序(没有条理) 0.5 2 有选择性的操作的。目标是而易见。部分步骤有逻辑性 0.3 法律的进行银有逻辑,一步接一步的完成每一个阶段,不会没有原因 0.5 2 有选择性的操作的。目标是而易见。部分步骤有逻辑性 0.3 法律的进行银有逻辑,一步接一步的完成每一个阶段,不会没有原因 0.5 2 团队及情任的事情,一步接一步的完成每一个阶段,不会没有原因 0.5 2 团队及情况事情,一步接一步的完成每一个阶段,不会没有原因 0.5 2 团队及情况事情,一步接一步的完成每一个阶段,不会没有原因 0.5 2 团队及情况事情,作为"我们是有关系"。 0.5 2 3 团队工作中占优势,相互之间没有交流就能理解,能够很好的完成各 0.5 3 3 团队工作中占优势,相互之间没有交流就能理解,能够保好的完成各 0.5 3 3 团队工作中占优势,相互之间没有交流就能理解,能够保好的完成各 0.5 3 3 团队工作中占优势,相互之间没有理解,能够很好的完成各 0.5 3 3 团队工作中占优势,相互之间没有理解,能够很好的完成各自负责的 0.5 3 3 团队工作中占优势,相互之间没有理解,能够很好的完成各自负责的 0.5 3 3 团队工作中占优势,相互之间没有理解,能够很好的完成各自负责的 0.5 3 3 所用材料与假纸规定推一表。未按图纸的要求使用材料 0 0.5 4 5 5 5 6 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6									
16									
16								0.3	
16						3		0.5	
0			16	J					0. 5
1						0		0	
17									
17						2		0.3	
17						3		0.5	
1 团队成员相互协作并且每个成员负责自己完成的部分 0.15 2 团队及员相互协作并且每个成员负责自己完成的部分 0.3 3 目队工作中古优势,相互之间没有交流就能理解,能够很好的完成各自负责的部分,并且互相很好完成协作 0.5 18 J 午) 0 合作是最低限度的或者是不充分的团队工作 1 团队成员相互协作并且每个成员负责自己完成的部分 0.15 2 团队成员之间相互协作并且每个成员负责自己完成的部分 0.3 3 团队工作中占优势,相互之间没有理解,能够很好的完成各自负责的部分,并且互相很好的完成协作 0.5 19 J 工具设备及材料的使用(上午) 0 工具和设备使用不专业、未按图纸的要求使用材料 0 2 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.15 2 工具和设备使用按规定操作并非常专业、材料与图纸规定相一致 0.5 20 J 工具设备及材料的使用(下午) 0 工具和设备使用不专业、来按图纸的要求使用材料 0 20 J 工具设备及材料的使用(下午) 0 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.15 2 工具和设备使用按规定操作并非常专业、材料与图纸规定相一致 0.5 2 工具和设备使用按规定操作,对科与图纸规定相一致 0.5 2 工具和设备使用按规定操作,对,材料加工及安装非常专业、材料与图纸规定相一致 0.5 2 工具和设备使用按规定操作,对,对,对对加工及安装非常专业、材料与图纸规定相一致 0.5 2 工具和设备使用分、交易、数量、数量、数量、数量、数量、数量、数量、数量、数量、数量、数量、数量、数量、			17	J					0. 5
18 J JIML成员相互协作并且每个成员负责自己完成的部分 0.3 18 J JIML公作(下) 0.5 18 J JIML公作(下) 0.5 19 J AIMLAGE (TRANSPORT TO ALL AND						0	合作是最低限度的或者是不充分的团队工作	0	
B									
18									
18 J 午 0 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○						3		0. 5	
1 団队成员相互协作 0.15 2 団队成员之间相互协作并且每个成员负责自己完成的部分 0.3 団队工作中占优势、相互之间没有理解、能够很好的完成各自负责的 の.5 コ9 J 工具设备及材料的使用(上午) 0 工具和设备使用不专业、未按图纸的要求使用材料 0.15 2 工具和设备使用接规定操作、材料与图纸规定相一致 0.15 2 工具和设备使用接规定操作并非常专业、材料与图纸规定相一致 0.5 20 J 工具设备及材料的使用(下午) 0 工具和设备使用不专业、未按图纸的要求使用材料 0.5 コースの表情を表情を表情を表情を表情を表情を表情を表情を表情を表情を表情を表情を表情を表			18	J					0. 5
19 J 工具设备及材料的使用(上午) 0.5 19 J 工具设备及材料的使用(上午) 0 工具和设备使用不专业,未按图纸的要求使用材料 0 1 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.15 2 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.15 0.3 3 所用材料与图纸规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致 0.5 20 J 工具设备及材料的使用(下午) 0 20 工具和设备使用不专业,未按图纸的要求使用材料 0 1 工具和设备使用不专业,未按图纸的要求使用材料 0 0.15 0.5 21 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.3 所用材料与图纸规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致 0.3 所用材料与图纸规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致 0.5 0.5 21 工效(上午) 0 21 工效(上午) 0									
3		1							
19 J 的使用(上午) 0 工具和设备使用不专业,未按图纸的要求使用材料 0 1 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.15 2 工具和设备使用按规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致 0.3 3 所用材料与图纸规定相一致,材料加工及安装非常专业 0.5 20 J 口具设备及材料的使用(下午) 0 工具和设备使用不专业,未按图纸的要求使用材料 0 1 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.15 2 工具和设备使用按规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致 0.3 3 所用材料与图纸规定相一致,材料加工及安装非常专业 0.5 21 J 工效(上午) 0.4							团队工作中占优势,相互之间没有理解,能够很好的完成各自负责的		
1 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.15 2 工具和设备使用按规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致 0.3 3 所用材料与图纸规定相一致,材料加工及安装非常专业 0.5 20 J 内的使用(下午) 0 1 工具和设备使用不专业,未按图纸的要求使用材料 0 1 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.15 2 工具和设备使用按规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致 0.3 3 所用材料与图纸规定相一致,材料加工及安装非常专业 0.5 21 J 工效(上午) 0.5			19	J					0.5
2 工具和设备使用按规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致。0.3 3 所用材料与图纸规定相一致,材料加工及安装非常专业 20 J 内 的使用(下午) 0 工具和设备使用不专业,未按图纸的要求使用材料 1 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致。0.15 2 工具和设备使用按规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致。0.3 3 所用材料与图纸规定相一致,材料加工及安装非常专业。0.5 21 J 工效(上午) 0 操作中不符合规范要求,存在失误,跑、跳、投掷物品导致受伤。0									
20 J D D D D D D D D D D D D D D D D D D		+ +							
20 J 工具设备及材料的使用(下午) 0 0.5 0 工具和设备使用不专业,未按图纸的要求使用材料 0 1 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.15 2 工具和设备使用按规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致 0.3 3 所用材料与图纸规定相一致,材料加工及安装非常专业 0.5 21 J 工效(上午) 0.5 0 操作中不符合规范要求,存在失误,跑、跳、投掷物品导致受伤 0									
1 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.15 2 工具和设备使用按规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致 0.3 3 所用材料与图纸规定相一致,材料加工及安装非常专业 0.5 21 J 工效(上午) 0.5 0 操作中不符合规范要求,存在失误,跑、跳、投掷物品导致受伤 0			20	Ј					0.5
1 工具和设备使用按规定操作,材料与图纸规定相一致 0.15 2 工具和设备使用按规定操作并非常专业,材料与图纸规定相一致 0.3 3 所用材料与图纸规定相一致,材料加工及安装非常专业 0.5 21 J 工效(上午) 0.5 0 操作中不符合规范要求,存在失误,跑、跳、投掷物品导致受伤 0						0	工具和设备使用不专业,未按图纸的要求使用材料	0	
3 所用材料与图纸规定相一致,材料加工及安装非常专业 0.5 21 J 工效 (上午) 0.5 0 操作中不符合规范要求,存在失误,跑、跳、投掷物品导致受伤 0								1	
21 J 工效 (上午) 0.5 0 操作中不符合规范要求,存在失误,跑、跳、投掷物品导致受伤 0									
0 操作中不符合规范要求,存在失误,跑、跳、投掷物品导致受伤 0						3		0.5	
			21	J	工效(上午)		提展工艺版人招赴電子 老女正母 的 叫 因2004年日22.27。		0.5
1 1899/TE AN TI ATT 1 / 1/0 1 ATT 7		1		<u> </u>			操作中个符合规范要求, 存在失误, 跑、跳、投掷物品导致受伤 操作相当符合人体工程学	0. 15	

					2	操作符合人体工程学规范操作,灵活应对,注意力集中	0.3	
					3	准确无误地操作,灵活应对,注意力集中,无跳跃、奔跑、忙乱的行	0. 5	
					J	为	0.5	
		22	Т	工效 (下午)				0. 5
			J	±/x (11)				0.0
						操作中不符合规范要求,存在失误,跑、跳、投掷物品导致受伤	0	
						操作相当符合人体工程学	0. 15	
					2	操作符合人体工程学一规范操作,灵活应对,注意力集中	0.3	
					3	准确无误地操作,灵活应对,注意力集中,无跳跃、奔跑、忙乱的行为	0.5	
						N		
		23	J	健康与安全(上		 是或否	是/否	0. 5
		23	J	午)		上	足/日	0.5
				64 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1				
		24	J	健康与安全(下		是或否 是0.5分 否0分	是/否	0. 5
				午)				
В1	花坛砌							15. 5
ы	筑							15. 5
		25		花坛高度		容差±0-2mm, 1.5; ±3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.5
		26		花坛长度1		容差±0-2mm,1.5;±3-4mm,0.75;>4mm,0		1.5
		27		花坛长度2		容差±0-2mm, 1.5; ±3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.5
L		28		花坛宽度1		容差±0-2mm, 1.5; ±3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.5
		29		花坛宽度2		容差±0-2mm, 1.5; ±3-4mm, 0.75; >4mm, 0	1	1.5
		30	0	压顶面板缝隙		容差±0-2mm, 2; >2mm, 0	1	1
		31	0	花坛基础经过了			是/否	0. 5
<u> </u>	 	-	Ė	夯实				
		32	0	错缝砌筑			是/否	1
 	1		1				1	
		33	0	无游丁走缝			是/否	1
							1	
		34	0	勾缝处理			是/否	1
		0.5	_	ETTER LT			B /F	
		35	0	压顶石板水平			是/否	1
		36	J	墙体外观				1
					0	缝隙不明显,墙面污染面积达50%	0	
					1	缝隙明显,且墙面污染面积达25%且不足50%	0.3	
					2	平缝水平,丁缝竖直,污染面积不到25%	0.6	
					3	平缝水平,丁缝竖直,缝隙填浆饱满,无污染	1	
		37	J	压顶面板外观				1.5
L					0	面板拼接部分50%的角或边有使用小于1/3面板长的面板	0	
L					1	面板拼接部分有25%但不足50%的角或边有使用小于1/3面板长的面板	0. 45	
					2	面板拼接部分有不足25%的角或边有使用小于1/3面板长的面板	0. 9	
DO	1.11.14				3	面板拼接部分没有使用小于1/3面板长的面板,面板平整美观	1. 5	15.00
B2	木栈道	20	0	木栈道的长度1		☆ 关 \		15.00
		38	+	1 1/4		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0	1	1.50
		39 40	0	木栈道的长度2 木栈道的宽度1		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75;>4mm, 0 容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75;>4mm, 0		1.50 1.50
		41	0			谷左+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; > 4mm, 0		1. 50
		42	0	大伐垣的见及2 栈道高度		存差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75, > 4mm, 0		2.00
				木栈道表面是否		付左 \		
		43	0	水平			是/否	1.50
				木栈道边缘切口				
		44	0	整齐且成一条直			是\否	1.00
L			L	线				
		45	J	木栈道封板平整				0.50
			1		0	超过50%的封板没有完成	0	
					1 1	封板完成且看起来不坏	0. 15	
					1			
					2	封板完成且看起来很好	0. 3	
					2	封板完成且看起来很好 封板完成且看起来非常美观	0.3	
		46	J	面板缝隙均匀	3	封板完成且看起来非常美观	0.5	1.00
		46	J	面板缝隙均匀	3 0	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀	0.5	1.00
		46	J	面板缝隙均匀	2 3 0 1	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀 50%的木板缝隙均匀一致	0.5	1.00
		46	J	面板缝隙均匀	2 3 0 1 2	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀 50%的木板缝隙均匀一致 超过50%的木板间缝隙均匀一致	0. 5 0 0. 3 0. 6	1.00
		46	J		2 3 0 1	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀 50%的木板缝隙均匀一致	0.5	1.00
		46	J	横梁上的螺钉均	2 3 0 1 2	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀 50%的木板缝隙均匀一致 超过50%的木板间缝隙均匀一致	0. 5 0 0. 3 0. 6	1.00
			J		2 3 0 1 2 3	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀 50%的木板缝隙均匀一致 超过50%的木板间缝隙均匀一致 所有木板间缝隙都均匀一致	0.5 0 0.3 0.6	
			J	横梁上的螺钉均	2 3 0 1 2 3	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀 50%的木板缝隙均匀一致 超过50%的木板间缝隙均匀一致 所有木板间缝隙都均匀一致	0.5 0 0.3 0.6 1	
			J	横梁上的螺钉均	2 3 0 1 2 3 0 1	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀 50%的木板缝隙均匀一致 超过50%的木板间缝隙均匀一致 所有木板间缝隙都均匀一致 螺钉安装未经思考,杂乱 大于50%的龙骨上的螺钉位于一条直线上	0.5 0 0.3 0.6 1	
			J	横梁上的螺钉均	2 3 0 1 2 3 0 1 2 3	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀 50%的木板缝隙均匀一致 超过50%的木板间缝隙均匀一致 所有木板间缝隙都均匀一致 螺钉安装未经思考,杂乱 大于50%的龙骨上的螺钉位于一条直线上 所有龙骨上的螺钉位于一条直线上	0.5 0 0.3 0.6 1	
		47		横梁上的螺钉均位于一条直线上	2 3 0 1 2 3 0 1 2 3	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀 50%的木板缝隙均匀一致 超过50%的木板间缝隙均匀一致 所有木板间缝隙都均匀一致 螺钉安装未经思考,杂乱 大于50%的龙骨上的螺钉位于一条直线上	0.5 0 0.3 0.6 1 0 0.3 0.6	1.00
			J	横梁上的螺钉均	2 3 0 1 2 3 0 1 2 3	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀 50%的木板缝隙均匀一致 超过50%的木板间缝隙均匀一致 所有木板间缝隙都均匀一致 螺钉安装未经思考,杂乱 大于50%的龙骨上的螺钉位于一条直线上 所有龙骨上的螺钉位于一条直线上	0.5 0 0.3 0.6 1 0 0.3 0.6	
		47		横梁上的螺钉均位于一条直线上	2 3 0 1 2 3 0 1 2 3	封板完成且看起来非常美观 大部分木板间的缝隙不均匀 50%的木板缝隙均匀一致 超过50%的木板间缝隙均匀一致 所有木板间缝隙都均匀一致 螺钉安装未经思考,杂乱 大于50%的龙骨上的螺钉位于一条直线上 所有龙骨上的螺钉位于一条直线上	0.5 0 0.3 0.6 1 0 0.3 0.6	1.00

						整体完成且看起来很好	0.6	
					3	整体完成且看起来非常美观	1	
		49	J	木栈道所有切割				1.00
			Ľ	部分均匀打磨		17 E 7 17 14 - 00		
						打磨不超过50%	0	
					1	60-70% 顶端打磨	0.3	
						70-85% 顶端打磨 超过85% 顶端打磨	0.6	
	花岗岩				J	超过03% 1火桶11 烙	1	
C1	铺装							9.00
O.	ИПАХ	50	0	铺装尺寸1		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50
		51	0	铺装尺寸2		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1. 50
		52	0	铺装标高1		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50
		53	0	铺装标高2		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50
							是\否	1.00
		54	0	铺装水平			是(日	
		55	J	铺装缝隙				1.00
						大部分的缝隙不均匀	0	
						50%的缝隙均匀一致	0.3	
						超过50%的(大部分)de缝隙均匀一致	0.6	
		56	Т	铺装的整洁	- చ	所有的缝隙都均匀一致	1	1.00
		90	J	州衣印堂石	Λ	板岩上面不整洁		1.00
						版名工画个整行 板岩上面有50%收拾干净	+	
						板岩上面有70%收拾干净		
						板岩上面非常干净		
	小料石				Ť			F 00
C2	铺装							5. 00
		57	0			容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50
		58	0	714-74		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.00
		59	J	铺装的缝隙均匀				1.00
						大部分的缝隙不均匀	0	
						50%的缝隙均匀一致	0.3	
						超过50%(大部分)的缝隙均匀一致	0.6	
		60	Т	二次加工精细	3	所有的缝隙都均匀一致	1	1 00
		60	J		0	边角部位的小料石未经二次加工	0	1.00
					1	边角部位的小料石床经二次加工 边角部位的小料石使用凿子二次加工超过50%	0, 3	
						边角部位的小科石使用留于二次加工超过50% 边角部位的小料石全部使用凿子二次加工	0.6	
						边角部位的小料石全部使用凿子二次加工,形状与边界吻合	1	
					- 0	<u> </u>	1	
			_	缝隙全部用沙子				0.50
		61	J	填充				0.50
					0	大部分的缝隙没有填充	0	
						50%的缝隙填充了细沙	0. 15	
						大部分缝隙填充了细沙	0.3	
					3	所有的缝隙都填充了	0.5	
D1	水景							17.00
		62	0	水面上没有垃圾			是\否	0.50
	-	-		防水带壳牡子				
		63	0	防水膜安装正			是\否	1.00
				确,不漏水 水景中水能正常				
		64	0	循环			是\否	1.00
		<u> </u>		出水口水平,出				
		65	0	水均匀			是\否	1.00
		66	0	水体长度1		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50
		67	0	水体长度2		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50
		68	0	水体宽度1		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50
		69	0	水体宽度2		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50
			0	对角线长度		容差+\-0-2mm,1.5;+\-3-4mm,0.75;>4mm,0		1.50
		70		47/4-44				
		71	0	出水口标高		容差+\-0-2mm, 2; +\-3-4mm, 1; >4mm, 0		1.50
		71 72	0	出水口标高 标高1		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50
		71 72 73	0 0	出水口标高 标高1 标高2		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50 1.50
	枯柳种	71 72	0	出水口标高 标高1		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50
D2	植物种植	71 72 73	0 0	出水口标高 标高1 标高2		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1.50 1.50
D2	植物种植	71 72 73 74	0 0 0	出水口标高 标高1 标高2 标高3		容差+\-0-2nm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4nm, 0 容差+\-0-2nm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-2nm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0		1. 50 1. 50 1. 50 18. 50
D2		71 72 73 74 75	0 0 0 0	出水口标高 标高1 标高2 标高3		容差+\-0-2nm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4nm, 0 容差+\-0-2nm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4nm, 0 容差+\-0-2nm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4nm, 0		1. 50 1. 50 1. 50 18. 50 1. 50
D2		71 72 73 74 75 76	0 0 0 0 0	出水口标高 标高1 标高2 标高3 乔木A		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25		1. 50 1. 50 1. 50 18. 50 1. 50 1. 50
D2		71 72 73 74 75	0 0 0 0	出水口标高 标高1 标高2 标高3		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25		1. 50 1. 50 1. 50 18. 50 1. 50
D2		71 72 73 74 75 76 77	0 0 0 0 0	出水口标高 标高1 标高2 标高3 乔木A 乔木A		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25		1. 50 1. 50 1. 50 18. 50 1. 50 1. 50 1. 50
D2		71 72 73 74 75 76 77 78	0 0 0 0 0 0 0 0	出水口标高 标高1 标高2 标高3 乔木A 乔木A 乔木A		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25		1. 50 1. 50 1. 50 18. 50 1. 50 1. 50 1. 50 1. 50
D2		71 72 73 74 75 76 77 78 79	0 0 0 0 0 0 0 0 0	出水口标高 标高1 标高2 标高3 乔木A 乔木A 乔木A 乔木B 乔木B		容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-2mm, 1.5; +\-3-4mm, 0.75; >4mm, 0 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25 容差+\-0-10mm, 1.5; +\-11-20mm, 0.75; +\-21-30mm, 0.25	是\否	1.50 1.50 1.50 18.50 1.50 1.50 1.50 1.50 1.50

	-	1	I 1				
	82	0	乔木A的种植是 否垂直			是\否	0.5
	83	0	乔木B的种植是 否垂直			是\否	0.5
	84	0	乔木C的种植是			是\否	0. 5
	01		否垂直 植物全部从容器			7C (II	0.0
	85	0	中取出或除去土			是\否	1.5
		_	球包裹及标签				
	86	J	种植工艺				1.5
				0	不符合行业标准——栽种深度失误,种植过程中没有分层捣实、浇水 定根,标签及包扎物没有去除。	0	
				1	符合行业标准	0. 45	
				2	符合行业标准,植物垂直并适度修剪	0. 9	
				3	符合行业标准,植物垂直并适度修剪,植物最具美感的那面朝向花园入口	1. 5	
	87	Т	绿地的植物布局		/ \		1. 5
-	01	J	ペルスピロコプロ1次/11/11/11/11/11/11/11/11/11/11/11/11/1	0	植被的布置没有按照规划	0	1. 0
-	+	1			植被布置与规划相一致	0. 45	
		1		2	植被布置与规划相一致,且主要种植格局正确		
	-	+-			恒被	0. 9 1. 5	
	88	т	草皮铺植	3	<u>州</u> 有 <u>但</u> 被仲但在佛,开且定术日远于日 <u></u> 已的观点	1. 5	1.5
-	88	J	早及钳阻	0	坪床不密实,表面不平整	0	1. 5
		1					
-		-		1	坪床密实,表面平整	0. 45	
		-			坪床密实,表面平整且坡度均匀一致	0.9	
-t-6-11 -d				3	坪床密实,表面平整且坡度均匀一致,草坪铺设整齐,不漏缝不重叠	1.5	
E1 整体F 象	1						4. 00
	89	0	地形标高		容差+\-0-2mm, 2; +\-3-4mm, 1; +\-5-6mm, 0.5; >6, 0		2.00
	90	0	地形表现		地形表现与等高线基本吻合	是\否	1.00
	91	J	花园整体印象				1
				0	园区没有完成	0	
				1	园区完成并且看起来可以,所有部分均按照图纸施工	0.3	
				2	所有部分均按照图纸,在栽种区没有脚印,地形整理的自然、顺畅、 无垃圾	0.6	
				3	及 國区非常优质的完成,所有部分完成的都很优秀,很大程度上加强了 花园的视觉美感	1	
E2 整体F	[J				化四明 花龙大凉		4
象	92	0	园地整洁且有条			是\否	1
	94	U	理的			疋 \ 白	1
	93	0	所有模块全部施 工完成			是\否	1. 5
	94	0	乔灌木配置合			是\否	0. 5
	95	Т	理,层次清晰 花园整体印象			/C \ H	1
+	90	T J	1七四軍平中多	0	园区没有完成	0	1
_	+	1-		1	四区沒有完成 园区完成并且看起来可以,所有部分均按照图纸施工		
_	+	1-				0.3	
	+	1		2	所有部分均按照图纸,园区完成并且看起来非常好	0.6	
				3	园区非常优质的完成,所有部分完成的都很优秀,很大程度上加强了 花园的视觉美感	1	
			0 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -				100.00

备注: J为裁判主观分、0为测量分及裁决分